

## Technische Daten und Hinweise

- ▶ 15 – 25 Lux nach deutschem Standard
- ▶ 1 LED
- ▶ Mit Batterie-Restanzeige
- ▶ Mit Dual-Modus: wahlweise 15 oder 25 LUX einstellbar



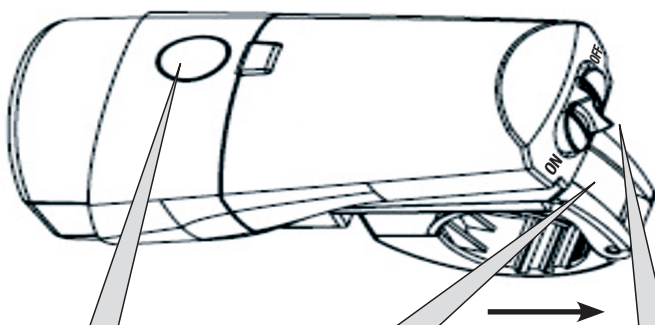
\*Batterien gehören nicht in den Hausmüll. Als Verbraucher sind Sie gesetzlich verpflichtet, gebrauchte Batterien zurückzugeben.

## Achtung

- ▶ das LED-Frontlicht darf nur an Rennrädern, deren Gewicht nicht mehr als 11 kg beträgt, verwendet werden
- ▶ die Batterien müssen umgehend gewechselt werden, sobald die Leuchtdiode des Batteriekontrollsystem aufleuchtet
- ▶ bei Ausfall der Leuchtdiode muss die gesamte Leuchteinheit, bestehend aus Leuchtdiode, Streuscheibe und Reflektor, ausgetauscht werden

Die Prüfung zu Ermittlung der Betriebsdauer wurde mit den Batterien DURACELL Alkaline durchgeführt. Wir empfehlen, Batterien der entsprechenden Qualitätsklasse zu verwenden.

## Schalterfunktionen und Halterung



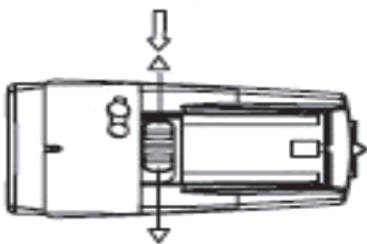
Schalter zum Wechseln der Lichtintensität: wahlweise 15 oder 25 LUX und Batterie-Restanzeige

Abnehmbare Halterung: Drücken Sie den Hebel kurz und ziehen Sie dann die Halterung in Pfeilrichtung ab.

Schalter »ON« / »OFF«

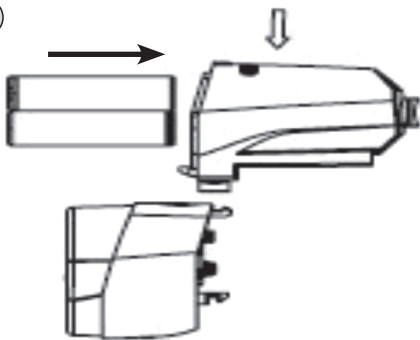
## Öffnen des Lampengehäuses / Einlegen der Batterien / Wiederverschließen

1



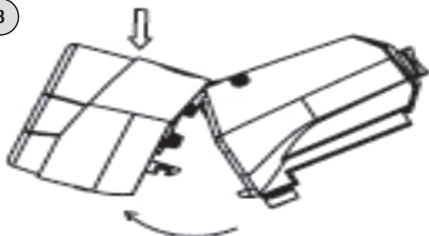
Öffnen Sie das Lampengehäuse indem Sie den Schalter auf »UNLOCK« stellen. Jetzt lässt sich die Lampe öffnen.

2



Nun können Sie die 4 AA-Batterien in der angegebenen (-/+) Pol-Ausrichtung in das Gehäuse einlegen.

3



Führen Sie die Leuchteinheit und das Batteriegehäuse wieder zusammen und verschließen es indem Sie den Schalter auf »LOCK« stellen.

#### Technical Details and references

- ▶ 15 – 25 Lux according to German Standard
- ▶ 1 LED
- ▶ With Low-Battery indicator
- ▶ With Dual-Mode: selectable 15 or 25 LUX adjustable



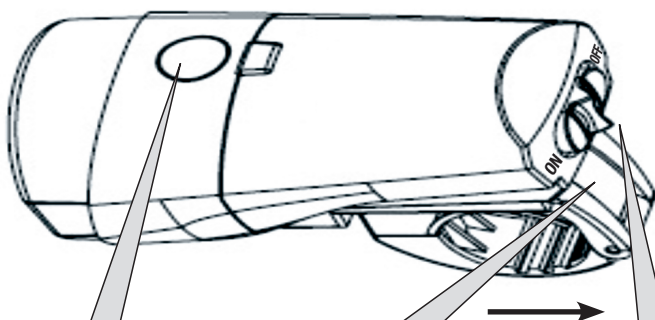
\*Batteries do not belong to the domestic waste. As a consumer you have the obligation to bring the empty batteries back.

#### Attention!

- ▶ the LED front light must only be fixed on road bikes with a max weight of 11 kg
- ▶ the batteries have to be replaced immediately when the low-battery indicator lights up
- ▶ in case of failure of the LED the complete lighting unit consisting of LED, diffusing panel and reflector must be replaced

The test which has been made in order to investigate the operating time of the battery-LED-light has been effected with DURACELL Alkaline batteries. We recommend to use batteries of the same quality class.

#### Switchfunctions and mounting



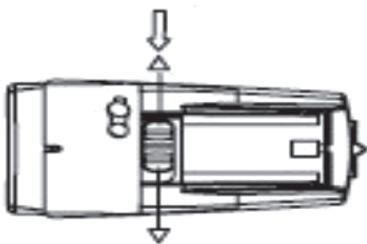
Press the button and choose luminosity degree 15 LUX or 25 LUX. Inside this button you see also the low battery indicator.

Removable bracket: Press the button and at the same time pull the bracket into the direction of the arrow.

Switch  
»ON« / »OFF«

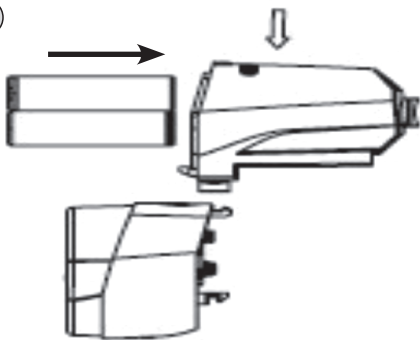
#### Opening lamp-housing / inserting batteries / locking of lamp housing

1



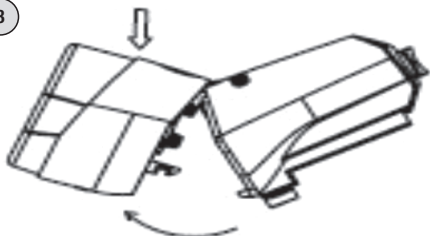
Push the sliding switch on »UNLOCK« to open the battery housing.

2



Insert now 4 pcs. of AA batteries. Please make sure that the batteries poles are brought into the correct position (+/-).

3



Put together the lighting unit and the battery housing and lock it again by pushing the sliding switch to »LOCK«.